



DIEDEN VIPPORT

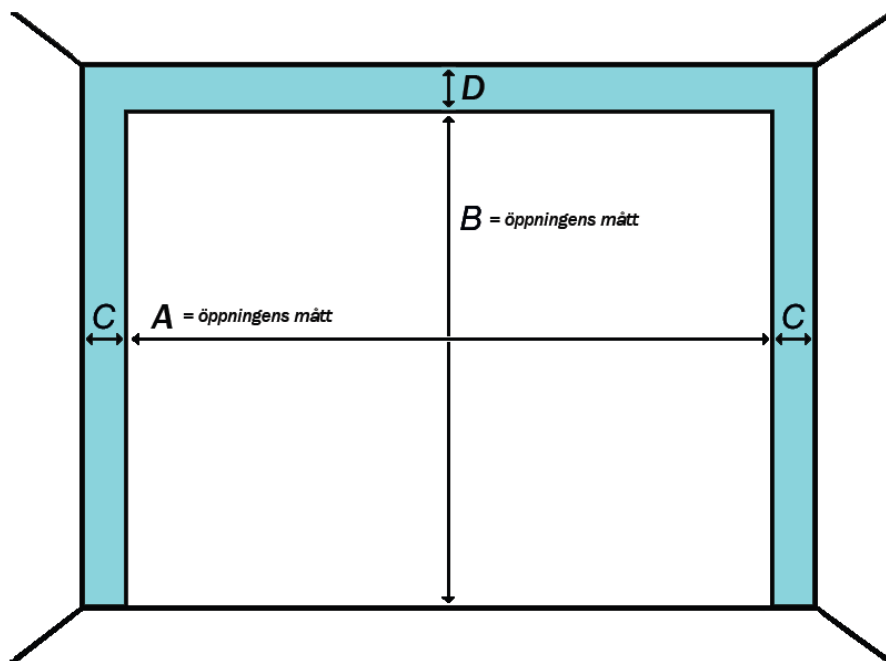
Monteringsanvisning
Skötselråd
Garanti
CE-godkännande

*Viktigt!
Förändringar i
monteringsanvisningen!*



Måttagning av vippport

Tänk på att vippporten alltid monteras innanför dagöppningen!

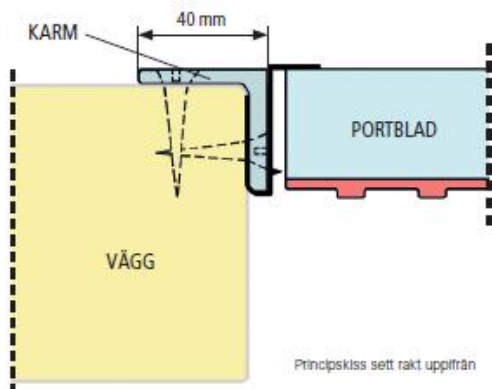


Exempel på mätning vid beställning av vippport.

Skissen ska ses som om du står inne i garaget.

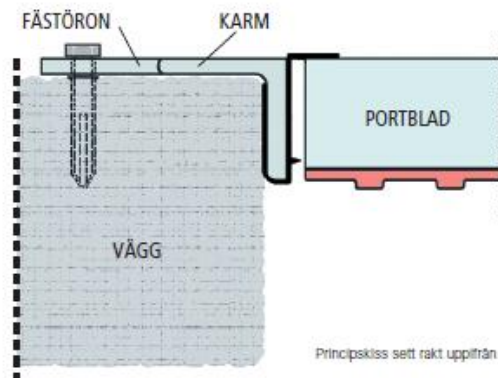
		Dagöppningsmått (mm)	Beställningsmått karmyttermått (mm)	Max infartsmått (mm)
A	Bredd	2400	2390	2255 (2340*)
B	Höjd	2050	2040	1915
C	Fritt sidoutrymme krävs om 55 mm innanför dagöppningen.			
D	Vid handmanövrerad port krävs 70 mm fritt ovanutrymme innanför dagöppningen.			
D	Vid fjärrmanövrerad port krävs 80 mm fritt ovanutrymme innanför dagöppningen.			

* Infartsbredden är beroende dels av portens höjd, dels av höjden på bilens backspeglar. I de flesta fallen är infartsbredden endast 50 mm mindre än karmyttermåtten.



Montering i trästomme

Porten monteras med medföljande skruvar från insida och dagöppningssida.



Montering i betongstomme

Vid montering mot betong, lekablock eller andra porösa material kan karm med påsvetsade fästörön beställas som tillval. Montering kan då göras 50 mm från kanten där skruvarna får bättre fäste.

Monteringsanvisning

- Kontrollera att portomfattningen håller rätt mått och att lod- och våglinjer är korrekta innan porten monteras. Portomfattningen (hålmåttet) för en Dieden Vipport skall vara minst 10 mm större än beställt karmyttermått (både +10 mm bredd och +10 mm höjd).
- Bär in den kompletta porten i garaget. Luta porten mot portomfattningen och se till att den har ordentlig stötning.
- Kontrollera våg- och lodlinjer på porten. Det går bra att höja den ena eller båda karmsidorna för att få porten i våg.
- Skruva i skruv i hål 2 och 3 uppifrån räknat i de avlånga hålen på insidan av vinkelstålkarmen. Fäst skruvarna i hålens ovkant så att porten kan justeras uppåt. OBS! Spänningar i karmen gör att skruven i det nedersta hålet inte får fästas förrän porten öppnats och spänningen på fjädrarna släppts. Kontrollera att karmovanstycket inte hänger ned på mitten.
- Vid infästning i träregel, använd medföljande 24 st skruvar att fästa invändigt och utvändigt i vinkelstålkarmen.
Vid infästning i stål, använd 24 st borrarskruv 5,5*25/3 (medföljer ej).
Vid infästning i porösa material såsom betong eller lekablock montras porten i 8 st infästningsjärn, 4 st på varje karmsida (tillval). Anpassa plugg och skruv efter materialet i portomfattningen.
- Skruva bort de invändiga låsskruvarna vid låsbygeln nederst på karmsidorna. Öppna porten.
- Kontrollera att spelrummet mellan plastlisten på vinkelstålskarmen och portbladskanten är c:a 2 mm längs portens båda sidor. Om portbladet ligger mot en av karmsidorna så höj den karmsidan en aning. Portbladet kommer då att ramlar över åt andra sidan.
- Kontrollera utifrån att karmovanstycket inte hänger ned på mitten.
- Skruva i resterande skruvar i vinkelstålskarmens insida och smygsida. Skruvarna i smygsidan har även till uppgift att fixera plastlisten som är träd på vinkelstålskarmen.
- Vid behov renskär gummilisten ner mot golvet. Är listen för lång viker den sig under öppningsfasen och gör porten tyngre att manövrera.

Målningsanvisning

Träportar som är obehandlade, gundoljade eller gundmålade skall skyddas väl mot regn och fukt samt färdigbehandlas inom två veckor för att garantin skall gälla.

Färdigbehandling

Grundoljad plywood

Vid lasering använd oljebaserad täcklasyr. Vid täckmålning, grundmåla med oljetäcklasyr. Matta därefter ytan genom lätt slipning med sandpapper samt färdigmåla med två strykningar oljetäckfärg eller vattenburen acrylat.

Grundmålad plywood/HDF

Rengör ytan med medel för fasadrengöring. Matta ytan genom lätt slipning med sandpapper. Färdigmåla med två strykningar oljetäckfärg eller vattenburen acrylat.

Ek- eller teakfaner

Porten är vid leverans grundoljad en gång. Behandla vidare med Kinaolja till full mättnad uppnåtts. Därefter rengöring och förnyad oljning **minst** 1 gång per år.

Träpanel

All träpanel levereras obehandlad. Rådgör med auktriserad färghandel för bästa färdigbehandling.

Skötsel­anvisning

Porten är försedd med självsmörjande lager men för att säkra lång livslängd rekommenderar vi en årlig översyn enligt nedanstående punkter.

1. Portens frontyta skall rengöras från ev kvarstående metallspån omedelbart efter mon­ta­get.
Använd en ren svamp el tvättborste och rikligt med vatten blandat med mildt handtvättmedel.
2. Samtliga rörliga delar smörjes med några droppar olja.
3. Styrskenor­na där hjulen löper rengöres invändigt och ett tunt fett penslas på skenor­nas vertikala innerväggar. Löphjulen är av nylon och behöver inte smörjas.
4. Låsets rörliga delar och glidytor smörjes med ett tunt lager fett så fort behov föreligger.
5. Porten är balanserad med 2 st fjädrar. Vid behov spänns dessa med muttrarna vid nedre fjäderfästet så att porten ligger stadigt i öppet läge. Efter justering låses muttrarna mot varandra. **Obs! spänn ej fjädern så att den trycks samman helt i stängt läge.**
6. Löphjulet och löpskenan får inte vidröras när porten är i rörelse.
7. Kontrollera att samtliga infästningsskruvar är monterade och åtdragna i vägg/karm.
8. Tvätta portens utsida minst en gång per år oavsett om fronten är av metall eller trä. Detta minskar angreppen från miljön. Samtidigt inspekteras fronten med avseende på fortlöpande underhållsbehov.
9. Förändring av rörliga delar eller andra ingrepp på konstruktionen är inte tillåtet.

Garanti

På porten 5 års garanti
Fjäderbrott livstids garanti

CE-godkännande

05

EN13241-1

Dieden vippport plåt/trä

Vattentät­het Klass 3

Motståndskraft mot vindlast Klass 2

Termiskt motstånd 1,8

Luftgenomtränglighet klass 2

CE

(89/106/EG; 98/37/EG; 89/336/EC)

Godkänd för motordrift med följande motorer:

- Aperto 868 L • Aperto 868 LX
- Sommer Duo 500 SL • Sommer Duo 650 SL
- Tormatic 601 • Tormatic 602

Diedenporten AB

Industrigatan 3, SE- 280 60 BROBY